

MCAE-MHAE 105÷127

Kühlleistung: 5,1÷26,3 kW - Heizleistung: 6÷29,9 kW



Verflüssigungseinheiten und umsteuerbare, luftgekühlte Verflüssigungseinheiten mit Axialventilatoren. Baureihe mit hermetischen Verdichtern und Kältemittel R407C.

Baueigenschaften

- Hermetische Rollkolben-Verdichter mit Überlastschutz (Mod. 105÷106); hermetische Scroll-Verdichter mit Überlastschutz (Mod. 108÷127).
- Luftseitiger Wärmetauscher: mit Lamellenregister mit Kupferrohren und Aluminiumrippen, komplett mit Schutzgitter.
- Ventilator: Axialventilatoren mit äußerem Laufrad, komplett mit eingebautem Überlastschutz und Schutzgittern zur Unfallverhütung.
- Steuerung: elektronisch mit Mikroprozessor
- Tragrahmen: pulverbeschichtetes Stahlblech, einschließlich

Gummischwingungsdämpfern und kataphoresebehandeltem Unterteil aus Stahlblech (Mod. 105÷110), in Peraluman mit Unterteil aus verzinktem Stahlblech und schallgedämpftem Verdichterfach (Mod. 115÷127).

Modelle

- MCAE: Einheit nur zur Kühlung vorgesehen.
- MHAE: Einheit mit Wärmepumpe.

ZUBEHÖR, LOSE BEIGELEGT

- Konsolen für Wandmontage (Mod. 105÷110).
- Anschluss-Abdeckung (Mod. 105÷110).
- ND-Druckschalter (Mod. 105-106).
- Gummischwingungsdämpfer (Mod. 115÷127).
- Verflüssigungsdruck-Regelung bis -10°C.
- Serielle Schnittstelle RS 485 (Mod. 115÷127).
- Hardwareschlüssel RS232 (Mod. 115÷127).

MODELL MCAE		105	106	108	110
❶ Nennkühlleistung	kW	5,1	6,3	7,6	8,5
❶ Leistungsaufnahme	kW	1,87	2,45	3,00	3,40
MODELL MHAЕ		105	106	108	110
❷ Nennheizleistung	kW	6,0	7,2	9,0	10,4
❶ Nennkühlleistung	kW	5,1	6,3	7,6	8,5
❷ Leistungsaufnahme	kW	1,75	2,10	2,81	3,20
MODELL MCAE-MHAE		105	106	108	110
❸ Schalldruckpegel	dB(A)	54	53	55	54
Stromversorgung	V-Ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50 400-3+N-50	400-3+N-50
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE		105	106	108	110
L - Breite	mm	790	790	830	830
H - Höhe	mm	600	600	900	900
P - Tiefe	mm	300	300	300	300
Gewicht MCAE	kg	59	65	84	85
Gewicht MHAE	kg	60	66	88	90

MODELL MCAE		115	118	122	127
❶ Nennkühlleistung	kW	14,7	17,6	21,8	26,3
❶ Leistungsaufnahme	kW	4,91	5,65	7,41	8,92
MODELL MHAЕ		115	118	122	127
❷ Nennheizleistung	kW	15,8	19,9	24,5	29,9
❶ Nennkühlleistung	kW	14,7	17,6	21,8	26,3
❷ Leistungsaufnahme	kW	5,12	5,63	7,23	8,40
MODELL MCAE-MHAE		115	118	122	127
❸ Schalldruckpegel	dB(A)	49	50	51	52
Stromversorgung	V-Ph-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE		115	118	122	127
L - Breite	mm	1.326	1.326	1.716	1.716
H - Höhe	mm	1.230	1.230	1.230	1.230
P - Tiefe	mm	527	527	615	615
Gewicht MCAE	kg	180	200	260	290
Gewicht MHAE	kg	200	210	280	300

Unter folgenden Betriebsbedingungen:

- ❶ Luft: 35°C - gesättigtes Sauggas: 7°C.
- ❷ Luft: 6°C F.K. - Verflüssigung: 45°C (Mod. 105÷110); 50°C (Mod. 115÷127)
- ❸ Im Freifeld (Q = 2) 5 m von der Einheit entfernt.

